

BENTOFLASH

Bentonite granulata

CARATTERISTICHE

BENTOFLASH è una speciale bentonite granulata che si caratterizza per:

- non creare polvere durante il suo impiego
- l'elevata disperdibilità che accentua le caratteristiche colloidali della montmorillonite migliorandone le capacità adsorbenti, l'effetto chiarificante e riducendone i tempi di reidratazione rispetto alle tradizionali bentoniti
- basso dosaggio dovuto al suo elevato potere deproteinizzante
- sedimentazione veloce e compatto
- elevata purezza che evita problemi di cessione al mosto/vino di composti e odori indesiderati

APPLICAZIONI

Le caratteristiche di BENTOFLASH rendono questa bentonite ideale per la stabilizzazione proteica di mosti, succhi, vini ed aceti dove può essere utilizzata per:

- bloccare l'attività enzimatica naturale o esogena (ossidasi, pectinasi, β -glucosidasi, β -glucanasi)
- applicazioni dove il tempo di reidratazione disponibile è breve e si richiede l'uso di una bentonite ad alta disperdibilità ed elevato potere deproteinizzante
- l'azione preventiva verso il "gusto luce"
- minimo adsorbimento di colore ed aromi

DOSI E MODALITA' D'USO

Dosi: 20-80 g/hL

BENTOFLASH si rigonfia velocemente in acqua già in rapporto 1:10, migliorando le sue prestazioni con diluizione 1:20. Si consiglia di disperdere BENTOFLASH con agitatore meccanico per accelerare ed ottimizzare la sua reidratazione.

CONFEZIONI

Sacco da 25 kg

Questo è un prodotto ritenuto non pericoloso quindi non necessita di scheda di sicurezza.

ANALISI CHIMICHE (%)

SiO₂ : 56-57
Al₂O₃: 19-19,5
TiO₂: 0,77-0,80
Fe₂O₃: 4,7-4,8
P₂O₅: 0,24-0,26
MnO: 0,04-0,05
MgO: 4,20-4,25
CaO: 2,82-2,84
K₂O: 0,70-0,72
Na₂O: 3,33-3,35

COMPOSIZIONE E 558

Bentonite sodica attivata
Montmorillonite: $\geq 90\%$
Colore: bianco-grigio
Potere deproteinizzante
(metodo CODEX): $\geq 75\%$
Umidità: 9,5-11,5%

METALLI SOLUBILI (DM26/04/02)

Fe: $\leq 0,2\%$
Na: $\leq 1,5\%$
Ca: $\leq 2,5\%$
Arsenico: $\leq 1,5$ ppm
Pb: ≤ 6 ppm
Altri metalli pesanti: ≤ 10 ppm